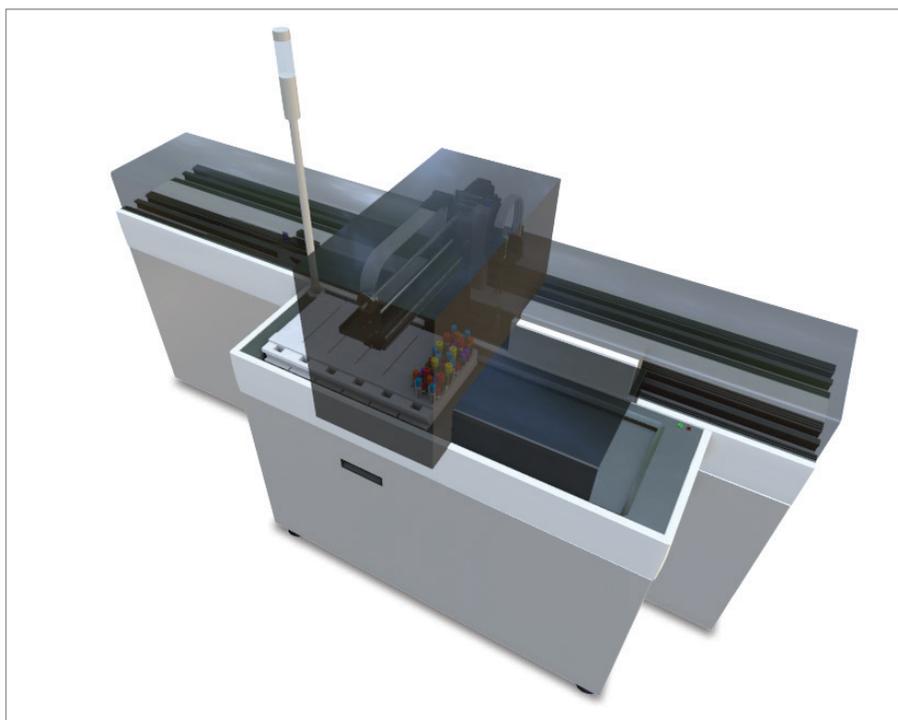


Módulo de entrada de gradillas (mRIM - Rack Input Module)

Ficha técnica

El Módulo de entrada de gradillas proporciona un punto de entrada para los tubos de muestra, identificación de tubos con código de barras e identificación del tipo de tubo. El Módulo de entrada de gradillas puede procesar simultáneamente diferentes tipos y tamaños de tubos, centrifugados o no, tapados o sin tapar, precintados o sin precintarse.

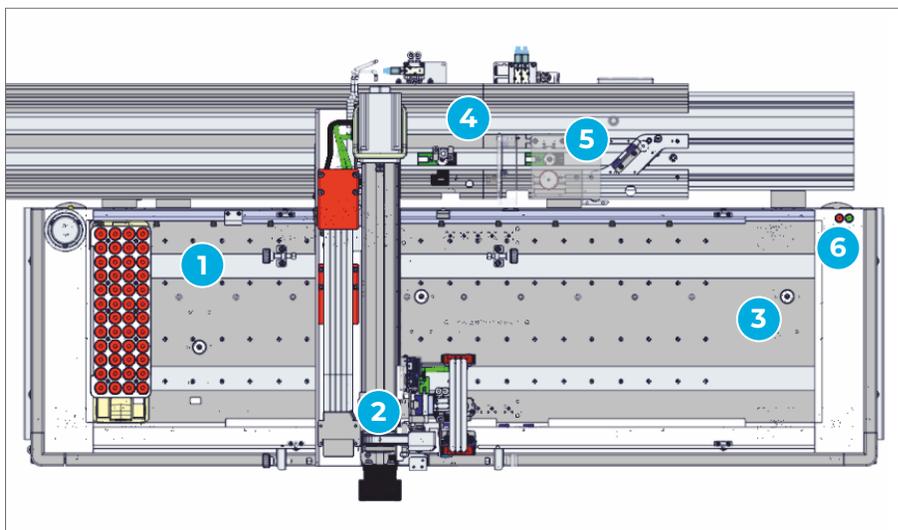


Ventajas

- > Carga rápida y sencilla de tubos de muestras desde la gradilla a la pista de automatización
- > Maneja varios tipos y tamaños de tubos, centrifugados o no, tapados o sin tapar
- > Completa trazabilidad del recorrido de la muestra

Aplicaciones

- > Carga de tubos de muestra en gradillas



- 1 Posición de la gradilla de carga
- 2 Robot
- 3 Área de descarga de gradillas
- 4 Puerta de carga
- 5 Módulo de identificación de tubos (TIM)
- 6 LEDs

Características principales

Producción	Hasta 1000 tubos/h
Capacidad de paso	288 tubos
Especificaciones del tubo	
Tipo de muestra	Todos (centrifugada y sin centrifugar)
Tipo de tapón	Con tapa, sin tapa, precintado, sin precintar
Dimensiones (mm)	13x75, 13x100, 16x75, 16x100
Posición a lo largo de la automatización	Área de entrada

Los cálculos de producción máxima se obtienen en condiciones optimizadas y estandarizadas, según lo probado por Inpeco.

Otras características

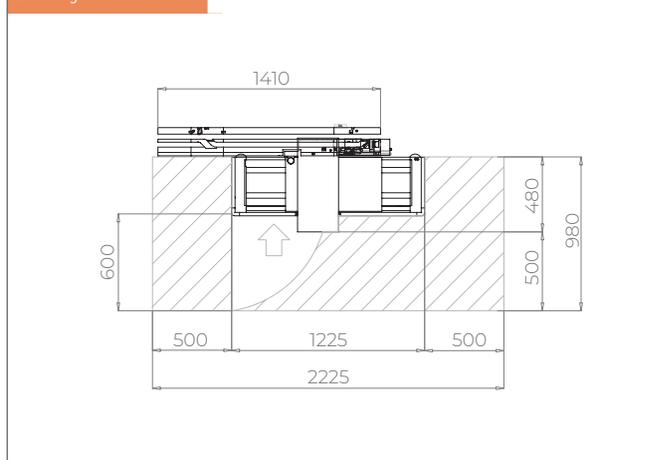
- > El mRIM puede ubicar 6 gradillas de 48 posiciones, identificadas de manera unívoca mediante antenas específicas
- > El mRIM permite la carga secuencial automática de tubos de muestra de acuerdo con arreglo a la lógica FIFO (First In-First Out)
- > Las Cintas transportadoras de gradillas mRIM, accionadas por motor, tienen una velocidad nominal de 80 mm/s \pm 5%
- > El mRIM tiene dos LED (un LED rojo y un LED verde) que se encienden alternativamente según el funcionamiento de la cinta
- > Se permite el mRIM en la configuración con módulo de Identificación de Tubos (TIM)

Especificaciones técnicas

Dimensiones (AxHxP) (mm)	1225x1530x480
Distancias principales (izq. x der. x del.) (mm)	500x500x600
Peso (Kg)	120
Aire comprimido (NL/min)	5,06
Punto de entrada de corriente	230 Vca

Corriente continua máxima (A)	/
Corriente alterna máxima (A)	2
Consumo total de energía (W)	460
Calor (BTU/h)	1251,2

Dibujo técnico



Dimensiones y holguras del módulo expresadas en mm.

Mantenimiento ordinario

Operador ¹	/
Servicio ²	Cada 90-180 días, según las operaciones

¹Según el Manual de Instrucciones.

²La periodicidad depende también de la rutina tubos/día. Para más detalles, consulte el Manual de Mantenimiento.

Referencias	FlexLab™	FlexLab™ para alta producción
Módulo	N.D.	FLX-214-11
Ranura	N.D.	FLX-545-11
Gradilla	N.D.	0A00026366

N.D. = No disponible.

Inpeco SA

Vía Torraccia 26
6883 Novazzano
Suiza
inpeco.com



Código de referencia: SSF-mRIM 23.07
Versión n.º: ES01