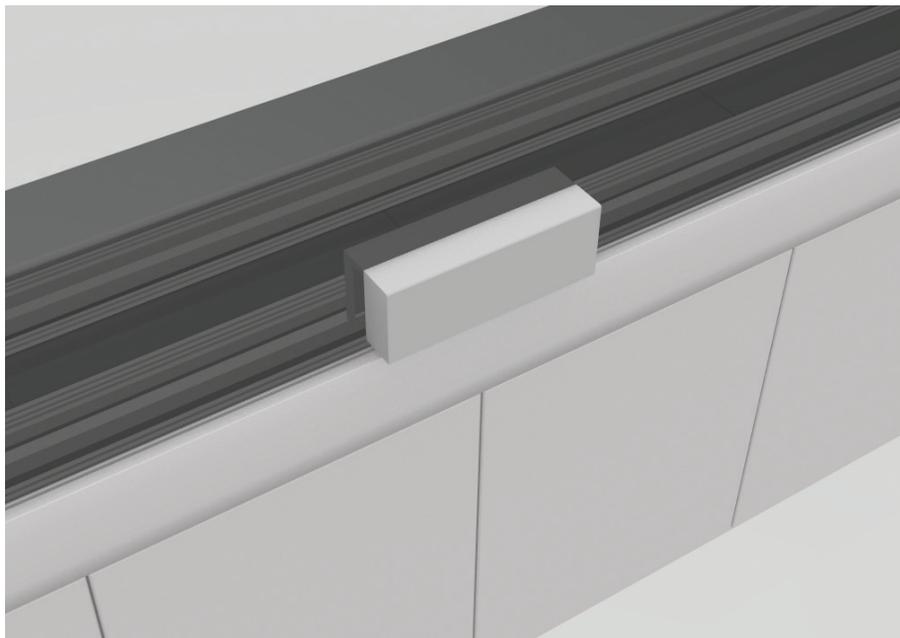


## Módulo de detección del volumen de la muestra (SVD - Sample Volume Detection Module)

### Ficha técnica

El módulo de detección de volumen de la muestra permite identificar el tipo de tubo, medir el volumen de suero/plasma en el tubo de muestra, detectar la presencia de la tapa y medir el nivel de suero/plasma en el tubo de muestra (llamado Volumen de llenado).

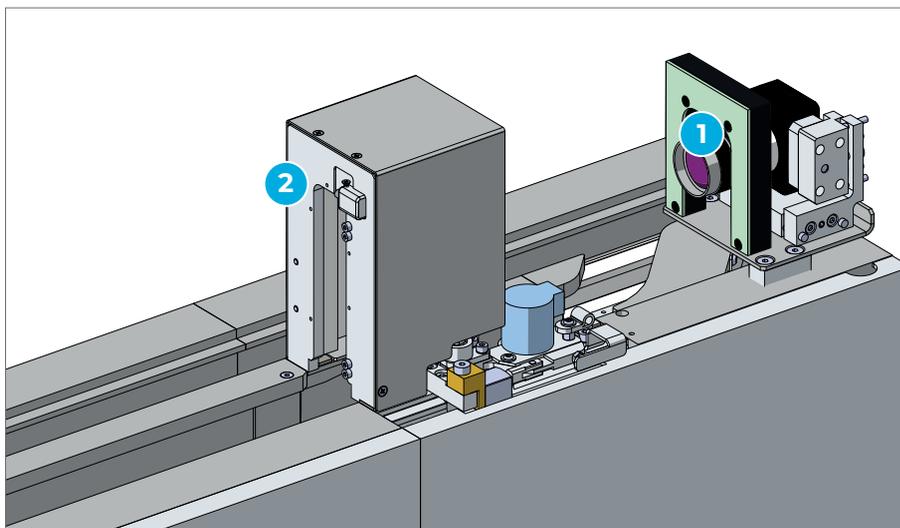


#### Ventajas

- > Evitar cargas de trabajo inútiles para análisis invalidados por volumen de suero/plasma por debajo de un determinado umbral mínimo (reduciendo también el tiempo de obtención de resultados)
- > Ahorro de residuos de reactivos de analizadores y, por lo tanto, reducción de costes.

#### Aplicaciones

- > Como salida: tubos no destinados a Almacenamiento descargados directamente



1 Cámara

2 Túnel

## Características principales

Producción	Hasta 700 tubos/h (estándar), 800 tubos/h (HT)
Capacidad de paso	Cargado siempre automáticamente
Especificaciones del tubo	
Tipo de muestra	Centrifugada
Tipo de tapón	Tapado y sin tapa
Dimensiones (mm)	Todas las permitidas
Posición a lo largo de la automatización	En el Área Preanalítica, después de los módulos de centrifugación

Los cálculos de producción máxima se obtienen en condiciones optimizadas y estandarizadas, según lo probado por Inpeco.

## Otras características

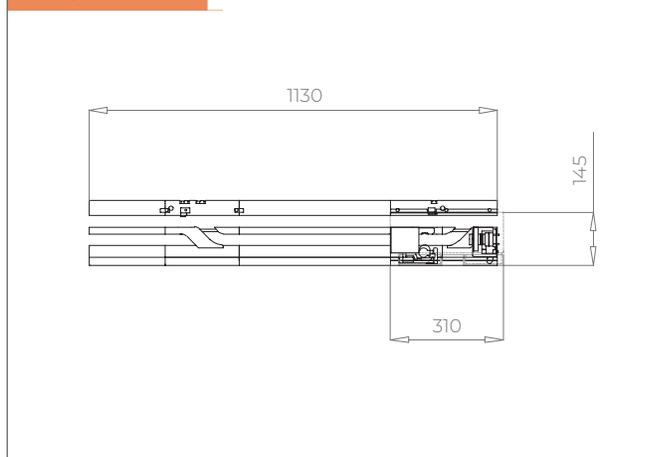
- > SVD está equipado con un dispositivo de rotación del portamuestras para rotar el tubo de muestra para la identificación del volumen de suero
- > SVD tiene un túnel (de color homogéneo) sobre la cámara y una puerta de detección de volumen para evitar la interferencia de reflejos debido a la luz ambiental

## Especificaciones técnicas

Dimensiones (AxHxP) (mm)	Incluido en la vía
Distancias principales (izq. x der. x del.) (mm)	/
Peso (Kg)	10
Aire comprimido (NL/min)	5,6 (estándar), 1,38 (HT)
Punto de entrada de corriente	230 Vca; 24 Vcc

Corriente continua máxima (A)	1,2
Corriente alterna máxima (A)	0,5
Consumo real de energía (W)	156,7
Calor (BTU/h)	391,1

## Dibujo técnico



Dimensiones y holguras del módulo expresadas en mm.

## Mantenimiento ordinario

Operador <sup>1</sup>	/
Servicio <sup>2</sup>	Cada 90-180 días, según las operaciones

<sup>1</sup>Según el Manual de Instrucciones.

<sup>2</sup>La periodicidad depende también de la rutina tubos/día. Para más detalles, consulte el Manual de Mantenimiento.

Referencias	FlexLab™	FlexLab™ para alta producción
Módulo principal	FLX-055-01	FLX-055-11

## Inpeco SA

Vía Torraccia 26  
6883 Novazzano  
Suiza  
inpeco.com



Código de referencia: SSF-SVD 23.07  
Versión n.º: ES01