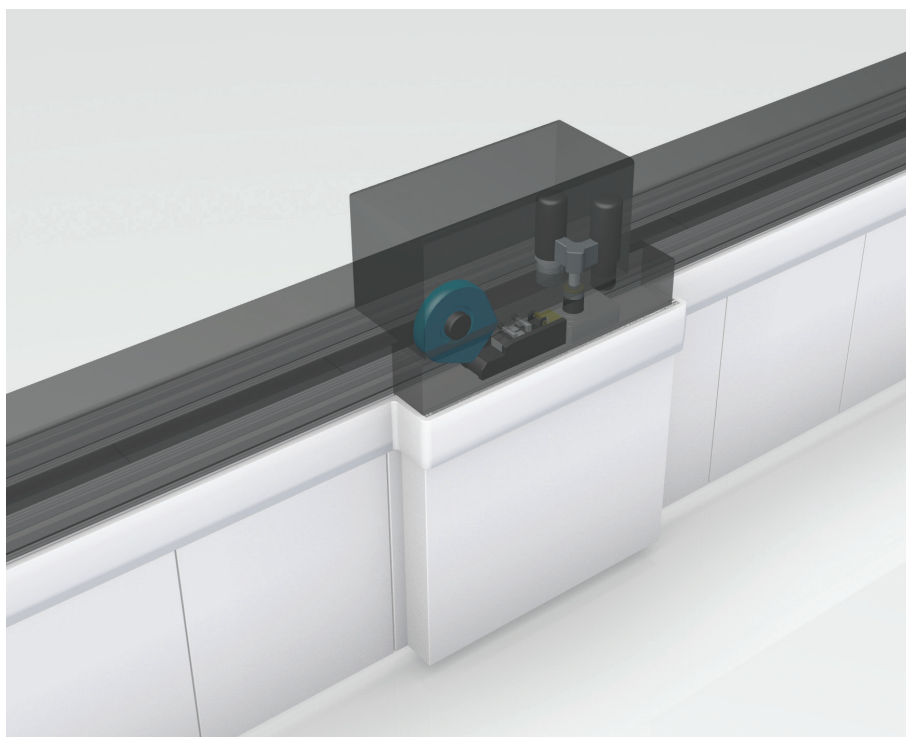


Módulo precintador (SM - Sealer Module)

Ficha técnica

El Módulo precintador permite sellar automáticamente tubos de muestra de plástico después del procesamiento analítico. En el Módulo precintador, la pinza sostiene el tubo de muestra mientras se precinta con lámina de aluminio procedente de la bobina del precintador. Se cortan precintos de aluminio individuales para cada tubo de muestra y se sellan con calor al tubo de muestra de plástico.

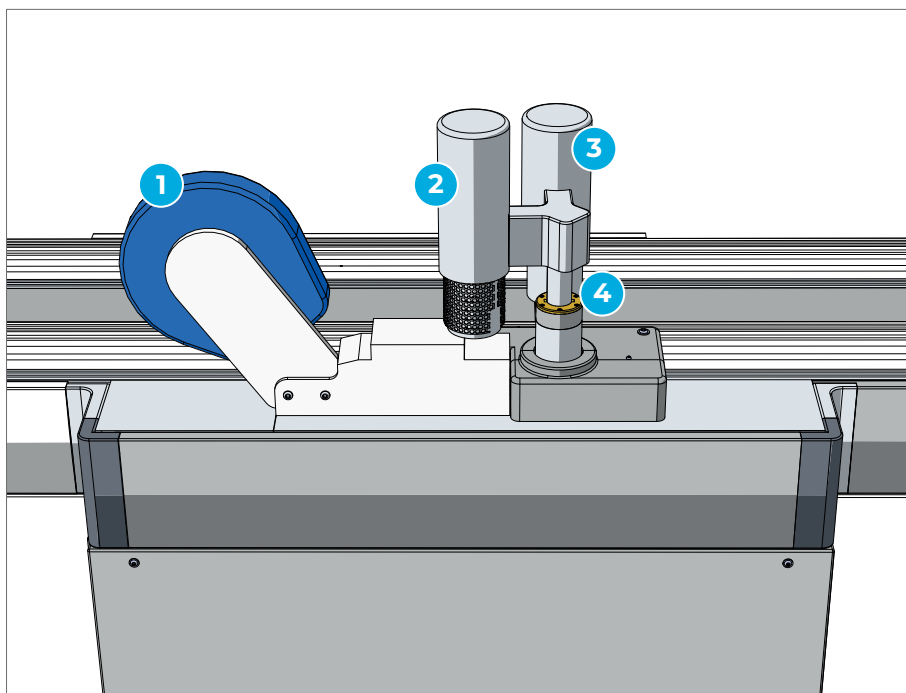


Ventajas

- > Propiedades físico-químicas de las muestras mantenidas gracias al precintado después de efectuar las pruebas (evitadas evaporación y contaminación)
- > Ahorro de tiempo del operador al eliminar las tareas manuales
- > Reducción de tareas peligrosas y sucias en las actividades del Operador

Aplicaciones

- > Los tubos de muestra deben sellarse para una posible «repetición de pruebas» o reutilización



- 1 Bobina del precintador
- 2 Calentador
- 3 Crimpadora
- 4 Pinza para tubos

Características principales

Producción	hasta 750 tubos/h (estándar) hasta 770 tubos/h (alta producción)
Capacidad de paso	19000 tubos (dimensiones del cartucho)
Especificaciones del tubo	
Tipo de muestra	Todas (centrifugada y no centrifugada)
Tipo de tapón	Sin tapa
Dimensiones (mm)	13x75, 13x100, 16x75, 16x100
Posición a lo largo de la automatización	Área posanalítica

Los cálculos de producción máxima se obtienen en condiciones optimizadas y estandarizadas, según lo probado por Inpeco.

Otras características

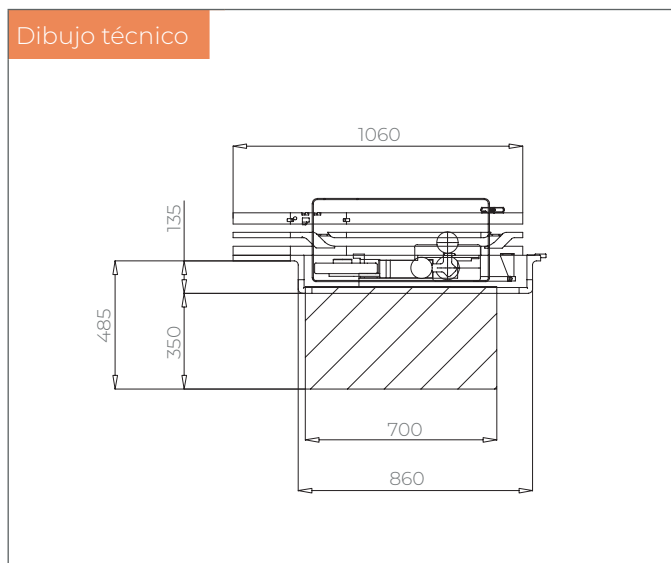
- > La lámina de aluminio individual se sella con calor al tubo de muestra de plástico
- > La lámina de aluminio sellada permanece adherida al tubo de muestra en el rango de temperatura entre la temperatura SM más alta y la temperatura de almacenamiento más baja.

Especificaciones técnicas

	FLexLab™ estándar	FlexLab™ HT
Dimensiones (AxHxP) (mm)	860x1240x135	860x1240x135
Distancias principales (izq. x der. x del.) (mm)	0x0x350	0x0x350
Peso (kg)	35	35
Aire comprimido (NL/min)	25,15	23,67
Punto de entrada de corriente	230 Vca	230 Vca

	FlexLab™ estándar	FlexLab™ HT
Corriente continua máxima (A)	/	/
Corriente alterna máxima (A)	3,1	3,1
Consumo real de energía (W)	1939,4	1939,4
Calor (BTU/h)	625,6	688,2
Ruido (dBA)	63-68 según la posición del operador	63-68 según la posición del operador

Dibujo técnico



Dimensiones y holguras del módulo expresadas en mm.

Mantenimiento ordinario

Operador ¹	/
Servicio ²	Cada 180 días, según las operaciones

¹Según el Manual de Instrucciones.

²La periodicidad depende también de la rutina tubos/día. Para más detalles, consulte el Manual de Mantenimiento.

Referencias

	FlexLab™	FlexLab™ para alta producción
Módulo	FLX-206-02	FLX-206-13
Ranura	FLX-506-02	FLX-506-12

Inpeco SA

Vía Torraccia 26
6883 Novazzano
Suiza
inpeco.com



Código de referencia: SSF-SM 23.07
Versión n.º: ES01