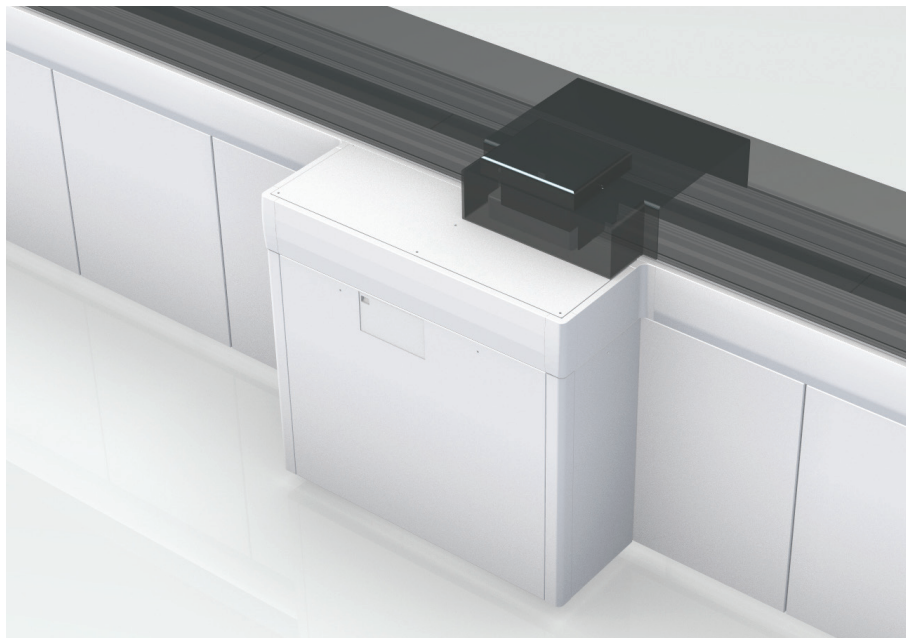


## Módulo para volver a tapar tubos a presión (PRM - Pressure Recapper Module)

### Ficha técnica

El Módulo para volver a tapar tubos a presión automatiza el montaje de tapones de presión de plástico en tubos de muestra secundarios producidos por el Módulo de división en porciones (ALQ), dejándolos listos para su posterior procesamiento.

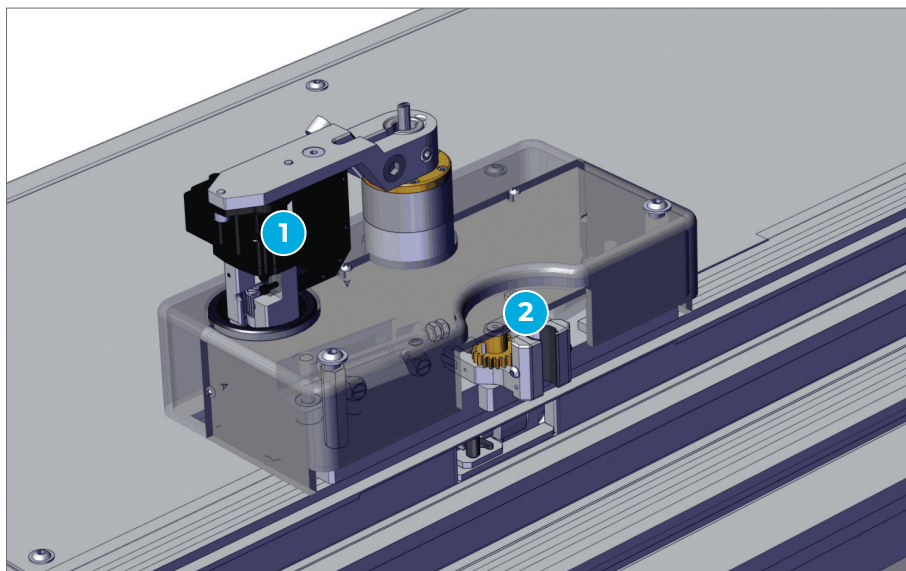


#### Ventajas

- > Reducción de tareas peligrosas y sucias en las actividades del Operador
- > Propiedades físico-químicas de las muestras mantenidas gracias al proceso de retapado (evitadas evaporación y contaminación)

#### Aplicaciones

- > Retapado de tubos de muestra secundarios después de la división en porciones



- 1 Cabezal con pinza para tapones
- 2 Pinza para tubos

## Características principales

Producción	Hasta 600 tubos/h
Capacidad de paso	1000 tubos (capacidad del contenedor de tapas)
Especificaciones del tubo	
Tipo de muestra	Centrifugada (Dividida en porciones)
Tipo de tapón	Sin tapa
Dimensiones (mm)	13x75
Posición a lo largo de la automatización	Después del Módulo de división en porciones (ALQ)

Los cálculos de producción máxima se obtienen en condiciones optimizadas y estandarizadas, según lo probado por Inpeco.

## Otras características

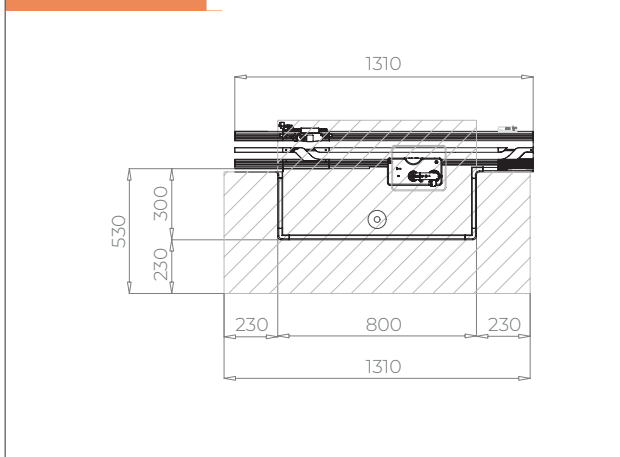
- > La tolva de tapas PRM contiene hasta 1000 tapas
- > El dispositivo agarrador de tubos sostiene los tubos de muestra mientras los tapa.
- > PRM se proporciona con un interruptor de presión para detectar el Fallo del sistema de presión

## Especificaciones técnicas

Dimensiones (AxHxP) (mm)	910x1055x300
Distancias principales (izq. x der. x del.) (mm)	230x230x230
Peso (kg)	59
Aire comprimido (NL/min)	21
Punto de entrada de corriente	230 Vca

Corriente continua máxima (A)	/
Corriente alterna máxima (A)	1,8
Consumo total de energía (W)	331,2
Calor (BTU/h)	1126,1

## Dibujo técnico



Dimensiones y holguras del módulo expresadas en mm.

## Mantenimiento ordinario

Operador <sup>1</sup>	/
Servicio <sup>2</sup>	Cada 90-180 días, según las operaciones

<sup>1</sup>Según el Manual de Instrucciones.

<sup>2</sup>La periodicidad depende también de la rutina tubos/día. Para más detalles, consulte el Manual de Mantenimiento.

## Referencias

	FlexLab™	FlexLab™ para alta producción
Módulo principal	N.D.	FLX-205-11
Ranura	N.D.	FLX-505-11

N.D. = No disponible.

## Inpeco SA

Vía Torraccia 26  
6883 Novazzano  
Suiza  
inpeco.com



Código de referencia: SSF-PRM 23.07  
Versión n.º: ES01