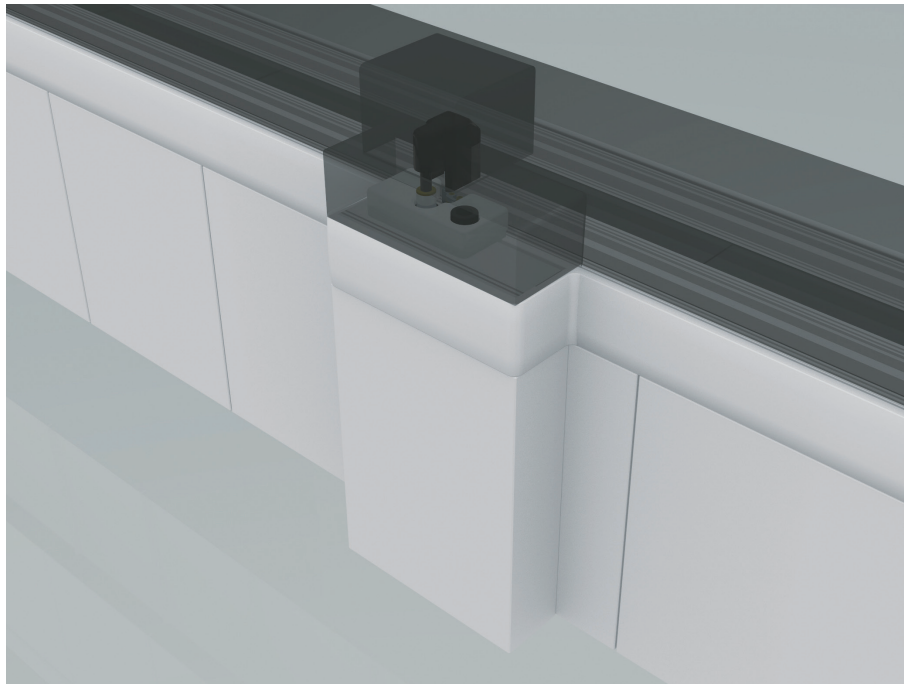


## Módulo desprecintador (DSM - Desealer Module)

### Ficha técnica

El módulo desprecintador automatiza la eliminación de los precintos de aluminio de los tubos de muestra. El módulo desprecintador puede procesar simultáneamente diferentes tipos y tamaños de tubos. El precinto de aluminio (lámina) se quita y se desecha en el contenedor de desechos del desprecintador.

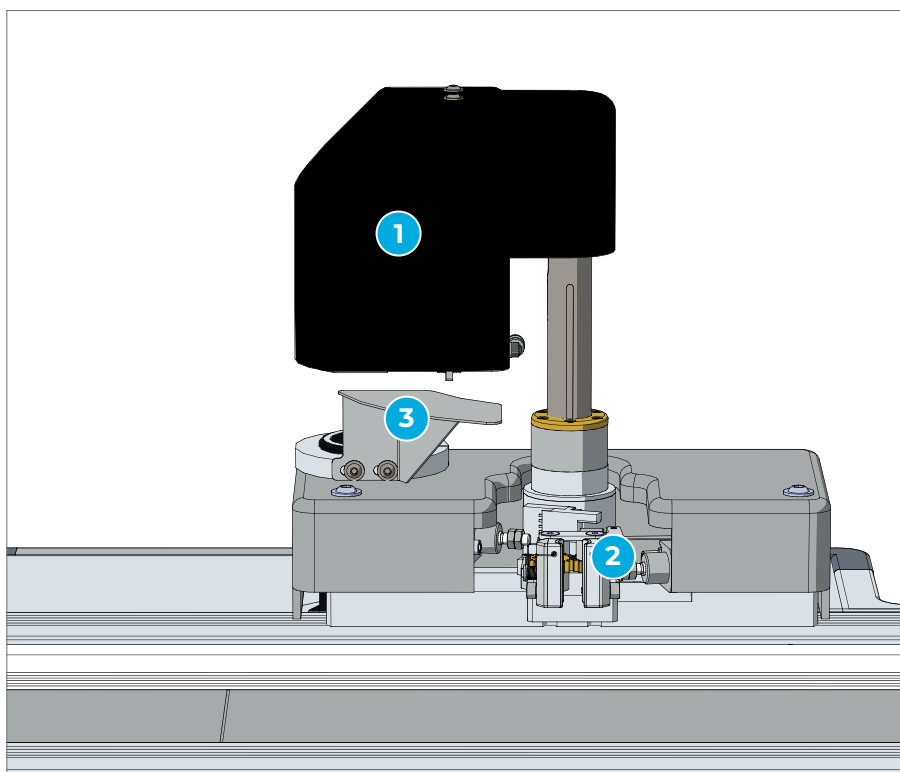


#### Ventajas

- > Mejora de la seguridad del operador al evitar el desprecintado manual de la muestra
- > Reducción de tareas peligrosas y sucias de las actividades del Operador

#### Aplicaciones

- > Desprecintado de los tubos de muestra antes del nuevo análisis



- 1 Cabezal desprecintador
- 2 Almohadillas de agarre
- 3 Bandeja de goteo

## Características principales

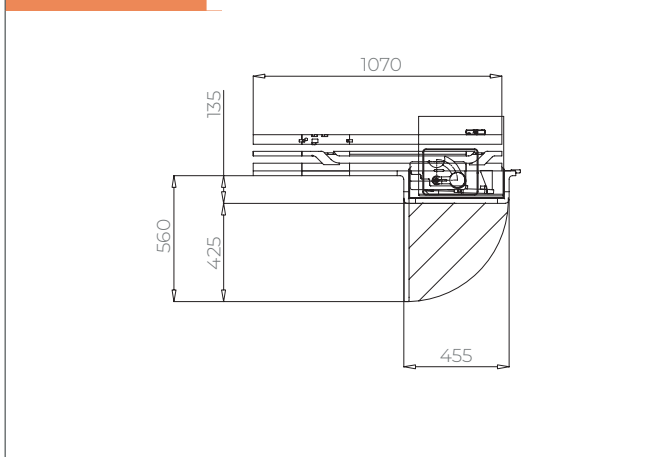
Producción	Hasta 200 tubos/hora
Capacidad de paso	10000 láminas de precinto (capacidad del contenedor de desechos)
Especificaciones del tubo	
Tipo de muestra	Todos (centrifugada y sin centrifugar)
Tipo de tapón	Precintada
Dimensiones (mm)	13x75, 13x100, 16x75, 16x100
Posición a lo largo de la automatización	Dependiendo de la presencia del Almacén, pero siempre antes del área analítica

Los cálculos de producción máxima se obtienen en condiciones optimizadas y estandarizadas, según lo probado por Inpeco.

## Especificaciones técnicas

Dimensiones (AxHxP) (mm)	455x1240x135
Distancias principales (izq. x der. x del.) (mm)	0x0x425
Peso (Kg)	30
Aire comprimido (NL/min)	4,17 (estándar) 3,80 (HT)
Punto de entrada de corriente	24 Vcc

## Dibujo técnico



Dimensiones y holguras del módulo expresadas en mm.

## Otras características

- > El precinto de aluminio (lámina) se quita del tubo de muestra y el cabezal desprecintador lo desecha en el contenedor de desechos de DSM
- > DSM tiene un contenedor de desechos extraíble para recoger las láminas de aluminio retiradas

Corriente continua máxima (A)	1
Corriente alterna máxima (A)	/
Consumo real de energía (W)	34,8
Calor (BTU/h)	65,3

## Mantenimiento ordinario

Operador <sup>1</sup>	/
Servicio <sup>2</sup>	Cada 90-180 días, según las operaciones

<sup>1</sup>Según el Manual de Instrucciones.

<sup>2</sup>La periodicidad depende también de la rutina tubos/día. Para más detalles, consulte el Manual de Mantenimiento.

Referencias	FlexLab™	FlexLab™ para alta producción
Configuración	FLX-211-01	FLX-211-11
Ranura	FLX-511-01	FLX-511-11

## Inpeco SA

Vía Torraccia 26  
6883 Novazzano  
Suiza  
inpeco.com



Código de referencia: SSF-DSM 23.07  
Versión n.º: ES01