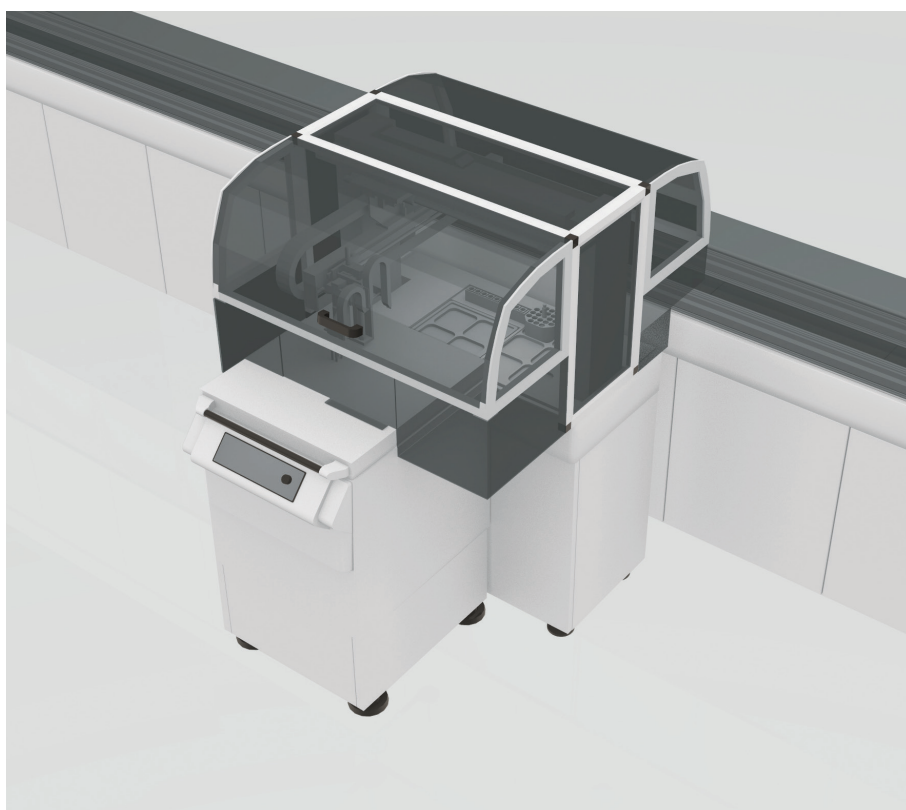


## Módulo centrifugador (CM - Centrifuge Module)

### Ficha técnica

El módulo centrifugador automatiza el procesamiento de centrifugación para la separación de muestras de sangre. El módulo centrifugador incluye áreas de carga y descarga y la centrífuga refrigerada Hettich. Los parámetros de funcionamiento del módulo centrifugador se pueden configurar fácilmente mediante la interfaz de usuario para personalizar el proceso de centrifugado según las pautas específicas del laboratorio.

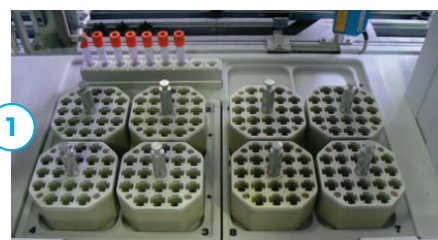
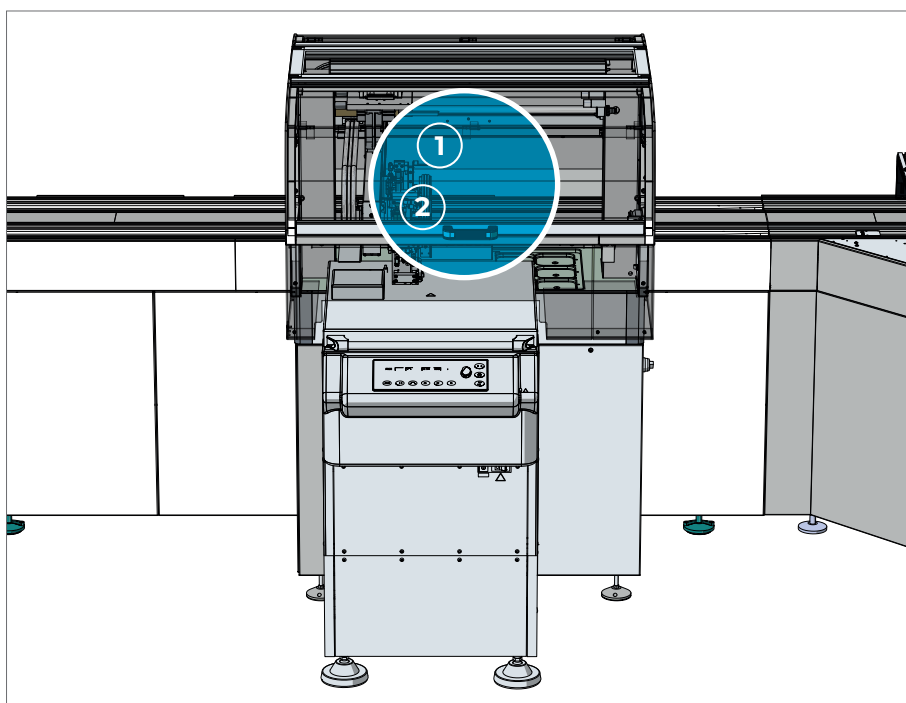


#### Ventajas

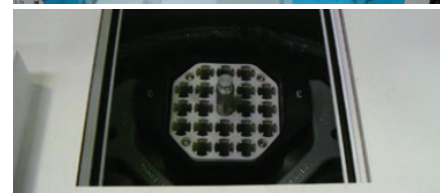
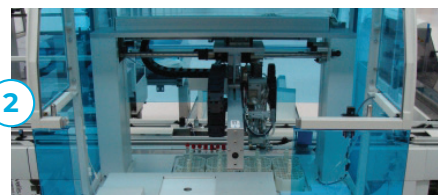
- > Proceso estandarizado, al menos para las muestras más sensibles (tubos de coagulación recentrifugados)
- > Gestión automática del equilibrado de tubos mediante control de peso
- > Perfil personalizado por cada módulo (Timeout para STAT y Rutina, Temperatura, duración y velocidad de centrifugado)
- > Descarga prioritaria de tubos STAT

#### Aplicaciones

- > Necesario para todos los análisis clínicos de sangre, excepto hematología



1  
Insertos de cubeta en carga en posición de salida (izquierda) y descarga en posición de entrada (derecha)



2  
Unidad centrifuga refrigerada y rotor interno

## Características principales

Producción	Hasta 300 tubos/h
Capacidad de paso	Cargado siempre automáticamente
Especificaciones del tubo	
Tipo de muestra	No centrifugada
Tipo de tapón	Tapado
Dimensiones (mm)	13x75, 13x100, 16x75, 16x100
Posición a lo largo de la automatización	Área preanalítica

Los cálculos de producción máxima se obtienen en condiciones optimizadas y estandarizadas, según lo probado por Inpeco.

## Otras características

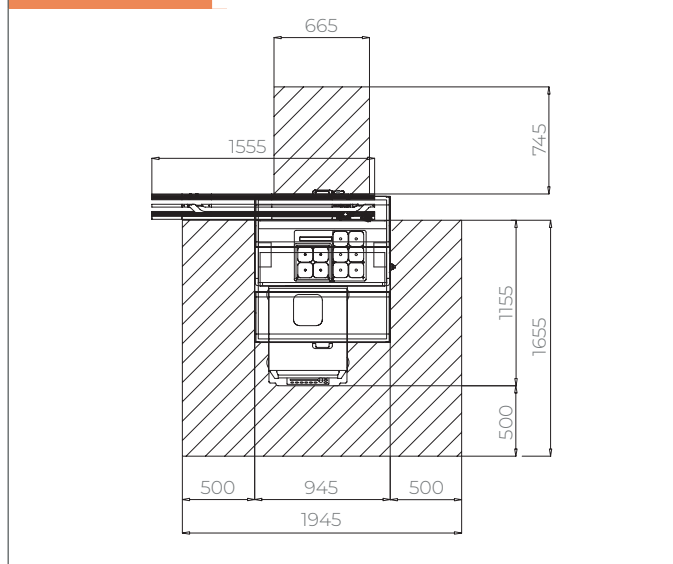
- > CM proporciona un único perfil de tiempo, velocidad y temperatura que el usuario puede definir
- > CM controla el equilibrio del peso del tubo de muestra en y dentro de los insertos de cubeta mediante una Balanza de equilibrio en la posición de entrada
- > El rotor de CM tiene 4 cubetas de equilibrio, 4 insertos de cubeta cada uno
- > Los insertos de cubeta admiten hasta 80 tubos (20 tubos por cada cubeta)
- > Velocidad de funcionamiento configurable desde 1000 rpm hasta 4500 rpm
- > CM proporciona el medio para usar la Centrífuga en modo independiente en caso de emergencia

## Especificaciones técnicas

Dimensiones (AxHxP) (mm)	945x1510x1155
Distancias principales (izq. x der. x del.) (mm)	500x500x500
Peso (Kg)	385
Aire comprimido (NL/min)	4,59 (Stan)
Punto de entrada de corriente	230 Vca

Corriente continua máxima (A)	/
Corriente alterna máxima (A)	2,6
Consumo real de energía (W)	598
Calor (BTU/h)	1626,6
Ruido (dBA)	63-67 según la posición del operador

## Dibujo técnico



Dimensiones y holguras del módulo expresadas en mm.

## Mantenimiento ordinario

Operador <sup>1</sup>	/
Servicio <sup>2</sup>	Cada 60-180 días, según las operaciones

<sup>1</sup>Según el Manual de Instrucciones.

<sup>2</sup>La periodicidad depende también de la rutina tubos/día. Para más detalles, consulte el Manual de Mantenimiento.

Referencias	FlexLab™ Estándar	FlexLab™ HT
Módulo	FLX-202-05	FLX-202-14
Ranura	FLX-502-02	FLX-502-11

## Inpeco SA

Vía Torraccia 26  
6883 Novazzano  
Suiza  
inpeco.com



Código de referencia: SSF-mIOM 23.07  
Versión n.º: ES01