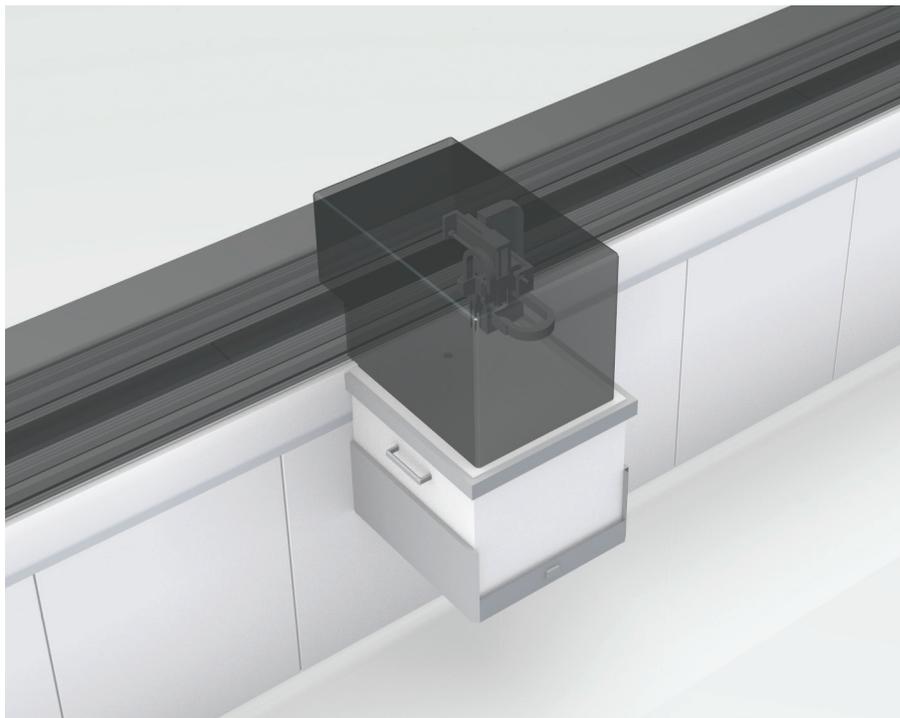


Módulo de salida masiva (BOM - Bulk Output Module)

Ficha técnica

El Módulo de salida masiva descarga los tubos de muestra en una caja sin usar gradillas, cuando se completa la prueba de la muestra o cuando es necesario desechar o clasificar los tubos. El Módulo de salida masiva puede procesar simultáneamente diferentes tipos y tamaños de tubos.

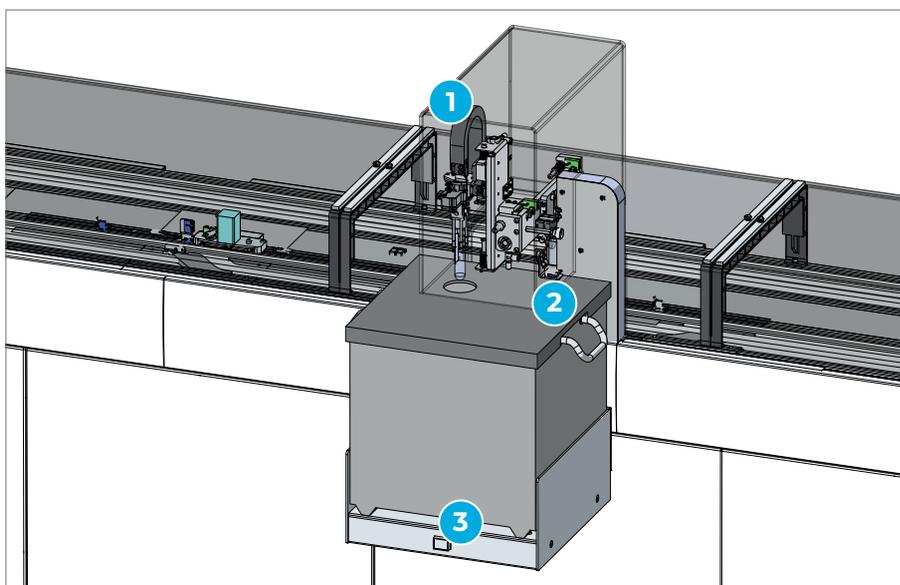


Ventajas

- > Desechado inmediato de las muestras que no tienen que conservarse
- > Ahorro de consumibles
- > Salida para clasificación adicional de la automatización
- > Procesamiento de varios tipos y tamaños de tubos

Aplicaciones

- > Como desecho: tubos no destinados a Almacenamiento desechados directamente
- > Como clasificación: tubos destinados a una especialidad independiente recogidos directamente en BOM



- 1 Cabezal desprecintador
- 2 Almohadillas de agarre
- 3 Bandeja de goteo

Características principales

Producción	Hasta 1200 tubos/h
Capacidad de paso	600 tubos (umbral de capacidad de la caja)
Especificaciones del tubo	
Tipo de muestra	Todos (centrifugada y sin centrifugar)
Tipo de tapón	Tapado
Dimensiones (mm)	Todo lo permitido en la automatización
Posición a lo largo de la automatización	Como módulo de salida: entre el Área de Entrada y el Área Analítica como módulo de clasificación: donde es más útil a lo largo del flujo de trabajo

Los cálculos de producción máxima se obtienen en condiciones optimizadas y estandarizadas, según lo probado por Inpeco.

Otras características

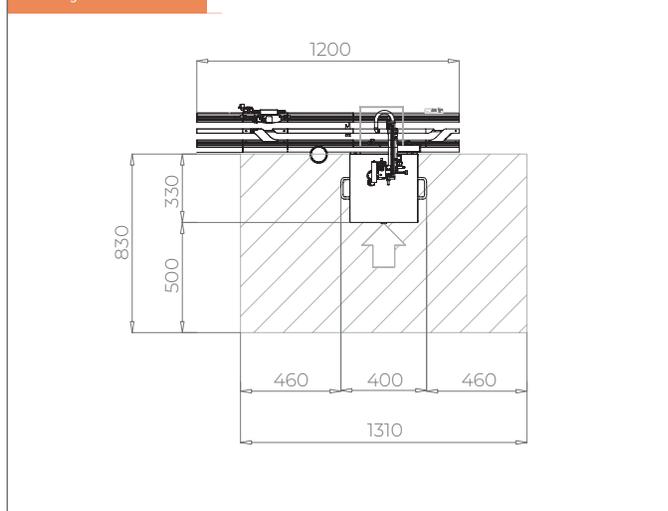
- > BOM tiene un robot para recoger el tubo de muestra de la pista y colocarlo en la Caja
- > BOM tiene un Botón de Reserva para permitir el acceso a la caja
- > BOM tiene un sistema de iluminación que indica el nivel de los tubos de muestra contenidos en la caja

Especificaciones técnicas

Dimensiones (AxHxP) (mm)	400x1890x330
Distancias principales (izq. x der. x del.) (mm)	460x460x500
Peso (Kg)	30
Aire comprimido (NL/min)	15,37
Punto de entrada de corriente	24 Vcc

Corriente continua máxima (A)	3,5
Corriente alterna máxima (A)	/
Consumo total de energía (VA)	121,7
Calor (BTU/h)	228,5

Dibujo técnico



Dimensiones y holguras del módulo expresadas en mm.

Mantenimiento ordinario

Operador ¹	/
Servicio ²	Cada 90-180 días, según las operaciones

¹Según el Manual de Instrucciones.

²La periodicidad depende también de la rutina tubos/día. Para más detalles, consulte el Manual de Mantenimiento.

Referencias

	FlexLab™	FlexLab™ para alta producción
Módulo	N.D.	FLX-250-10
Ranura	N.D.	FLX-550-10

N.D. = No disponible.

Inpeco SA

Vía Torraccia 26
6883 Novazzano
Suiza
inpeco.com



Código de referencia: SSF-LTM 23.07
Versión n.º: ES01