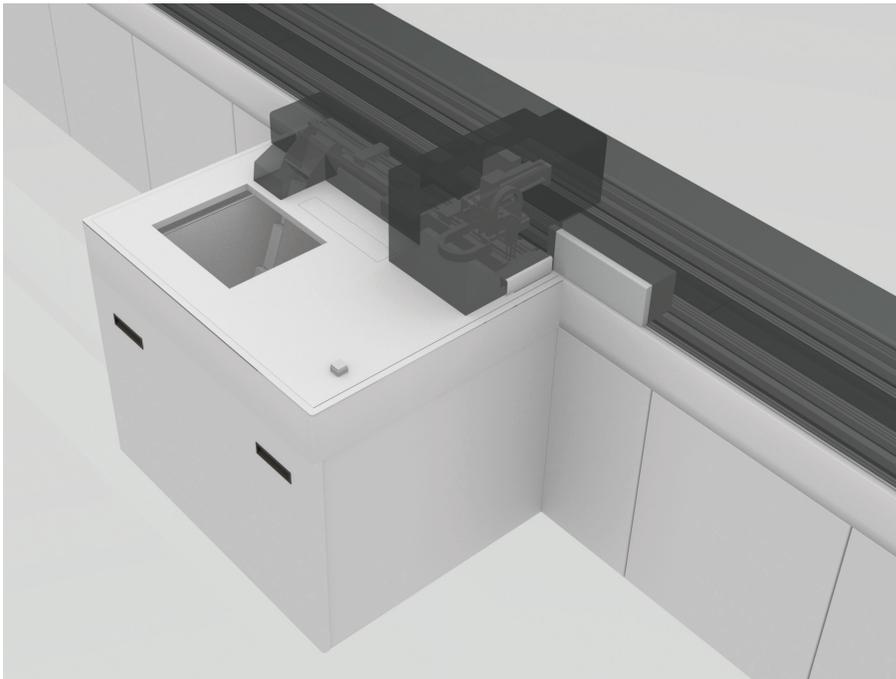


Módulo de entrada masiva (BIM - Bulk Input Module)

Ficha técnica

El módulo de entrada masiva permite efectuar la carga directa de tubos de muestra tapados en la vía de automatización sin utilizar gradillas. La identificación del tipo de tubo y de la muestra se realiza a través de un lector de código de barras, lo que permite efectuar el seguimiento de las muestras a lo largo de la pista de automatización.

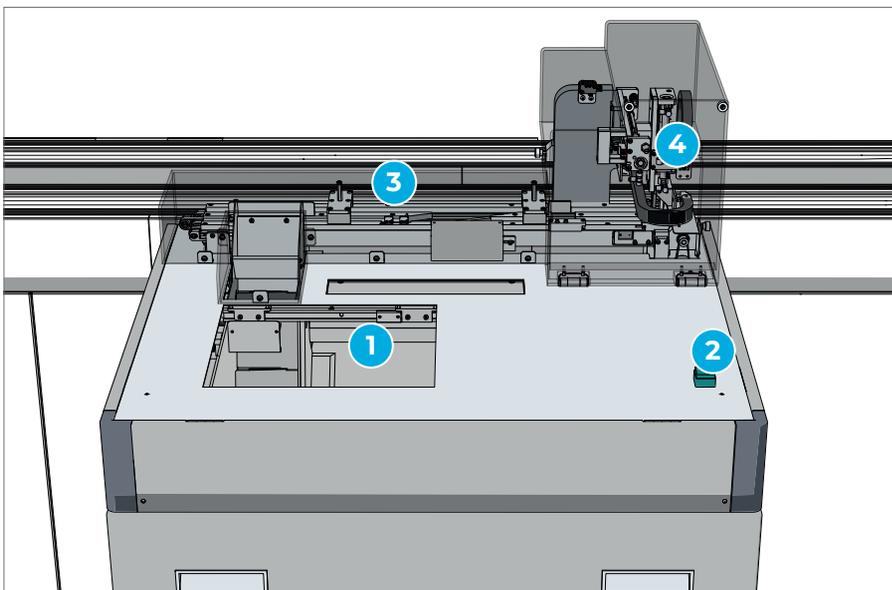


Ventajas

- > Carga inmediata y rápida de tubos de muestra en un tirón
- > Eliminación del contacto de la muestra por parte del operador humano

Aplicaciones

- > Carga de tubos de muestra en masa



- 1 Tapa
- 2 Botón de tapa
- 3 Carriles de 13 mm y 16 mm
- 4 Robot BIM

Características principales

Producción	Hasta 1000 tubos/h
Capacidad de paso	700 tubos
Especificaciones del tubo	
Tipo de muestra	No centrifugada
Tipo de tapón	Tapado
Dimensiones (mm)	13x75, 13x100, 16x75, 16x100
Posición a lo largo de la automatización	Área de entrada

Los cálculos de producción máxima se obtienen en condiciones optimizadas y estandarizadas, según lo probado por Inpeco.

Otras características

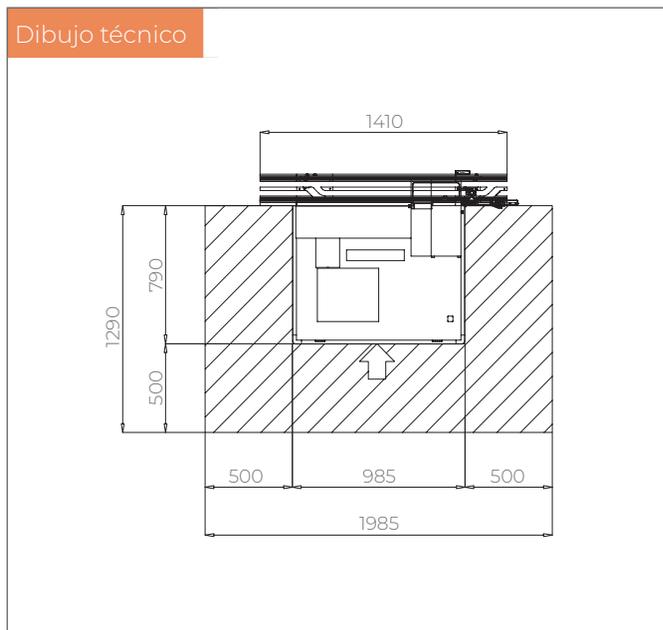
- > BIM tiene un Botón de tapa para permitir el acceso manual a la Caja en condiciones seguras
- > BIM garantiza la velocidad y los movimientos de su Elevador de tubos y las cintas amortiguadoras internas para evitar daños en los tubos de muestra
- > BIM tiene una lámpara con luces rojas y verdes para identificar su estado
- > Disponible con Lector de código de barras (BCR) o con Módulo de Identificación de Tubos (TIM)
- > Añadida opcional de sistemas automáticos de carga de muestras por medio de Tempus 600 o Transportador Automático de Carga

Especificaciones técnicas

	Configuración BCR	Configuración TIM
Dimensiones (AxHxP) (mm)	985x1235x790	985x1235x790
Distancias principales (izq. x der. x del.) (mm)	500x500x500	500x500x500
Peso (Kg)	130	130
Aire comprimido (NL/min)	33,71	33,71 (Estándar) 30,96 (HT)
Punto de entrada de corriente	230 Vca	230 Vca

	Configuración BCR	Configuración TIM
Corriente continua máxima (A)	/	/
Corriente alterna máxima (A)	1	1,1
Consumo total de energía (W)	230	253
Calor (BTU/h)	625,6	688,2

Dibujo técnico



Dimensiones y holguras del módulo expresadas en mm.

Mantenimiento ordinario

Operador ¹	/
Servicio ²	Cada 30-180 días, según las operaciones

¹Según el Manual de Instrucciones.

²La periodicidad depende también de la rutina tubos/día. Para más detalles, consulte el Manual de Mantenimiento.

Referencias

	FlexLab™	FlexLab™ para alta producción
Módulo principal	FLX-215-02	FLX-215-12
Configuración BCR	FLX-515-01	N.D.
TIM	FLX-546-02	FLX-546-12
Módulo Adicional		
Tempus 600	FLX-112-21	FLX-112-21
Transportador*	0A00008478	0A00008478

N.D. = No disponible.

* Es necesario comprobar la compatibilidad de la referencia del transportador en relación con la referencia del módulo principal

Inpeco SA

Vía Torraccia 26
6883 Novazzano
Suiza
inpeco.com



Código de referencia: SSF-DSM 23.07
Versión n.º: ES01